

4.5. HR-501; HR-502; HR-503

Dane techniczno-eksploatacyjne

HR-501			reduktor		motoreduktor		
n ₁ [1/min]	n ₂ [1/min]	i	P ₁ [kW]	M _N [Nm]	P _S [kW]	M ₂ [Nm]	f
1400	528	2,65	36,7	650	22	374	1,69
	409	3,42	32,8	750	22	483	1,49
	304	4,6	30,9	950	22	649	1,40
	256	5,46	27,4	1000	22	771	1,24
	211	6,64	26,5	1175	22	937	1,20

HR-502			reduktor		motoreduktor		
n ₁ [1/min]	n ₂ [1/min]	i	P ₁ [kW]	M _N [Nm]	P _S [kW]	M ₂ [Nm]	f
2800	468,2	5,98	38,3	750	22	430	1,74
	394,4	7,1	37,9	880	22	510	1,73
	324,4	8,63	35,7	1010	22	620	1,63
	248,4	11,27	30,6	1130	22	810	1,40
	209,3	13,38	29,2	1280	22	960	1,33
	183,7	15,24	28,7	1430	22	1100	1,30
	172,2	16,26	29,7	1580	22	1170	1,35
	154,8	18,09	26,7	1580	22	1300	1,22
	141,3	19,82	23,9	1550	22	1430	1,08
	127,4	21,98	22,0	1580	22	1580	1,00
	119,0	23,53	20,5	1580	18,5	1430	1,10
	115,5	24,25	18,4	1460	18,5	1470	0,99
	97,2	28,8	16,8	1580	15	1410	1,12
	80,0	34,99	13,8	1580	11	1260	1,25
	67,2	41,64	10,8	1470	11	1500	0,98
55,3	50,6	9,5	1580	7,5	1240	1,27	
1400	234,1	5,98	25,5	1000	22	860	1,16
	197,2	7,1	25,2	1170	22	1020	1,15
	162,2	8,63	23,9	1350	22	1240	1,09
	124,2	11,27	20,3	1500	18,5	1370	1,09
	104,6	13,38	19,4	1700	18,5	1620	1,05
	91,9	15,24	19,0	1900	18,5	1850	1,03
	86,1	16,26	19,7	2100	18,5	1970	1,07
	77,4	18,09	17,7	2100	15	1780	1,18
	70,6	19,82	15,9	2060	15	1950	1,06
	63,7	21,98	14,6	2100	15	2160	0,97
	59,5	23,53	13,6	2100	11	1690	1,24
	57,7	24,25	12,2	1940	11	1750	1,11
	48,6	28,8	11,1	2100	11	2080	1,01
	40,0	34,99	9,2	2100	7,5	1720	1,22
	33,6	41,64	7,2	1960	7,5	2050	0,96
27,7	50,6	6,3	2100	5,5	1820	1,15	
900	150,5	5,98	18,1	1100	15	910	1,21
	126,8	7,1	17,8	1290	15	1080	1,19
	104,3	8,63	17,0	1490	15	1320	1,13
	79,9	11,27	14,4	1650	15	1720	0,96
	67,3	13,38	13,7	1870	11	1500	1,25
	59,1	15,24	13,5	2090	11	1710	1,22
	55,4	16,26	14,0	2310	11	1820	1,27
	49,8	18,09	12,5	2310	11	2030	1,14
	45,4	19,82	11,2	2270	11	2220	1,02
	40,9	21,98	10,3	2310	7,5	1680	1,38
	38,2	23,53	9,6	2310	7,5	1800	1,28
	37,1	24,25	8,6	2130	7,5	1850	1,15
	31,3	28,8	7,9	2310	7,5	2200	1,05
	25,7	34,99	6,5	2310	5,5	1960	1,18
	21,6	41,64	5,1	2160	4	1700	1,27
17,8	50,6	4,5	2310	4	2060	1,12	

HR-503			reduktor		motoreduktor		
n ₁ [1/min]	n ₂ [1/min]	i	P ₁ [kW]	M _N [Nm]	P _S [kW]	M ₂ [Nm]	f
2800	57,7	48,55	10,16	1580	7,5	1170	1,35
	48,6	57,64	8,55	1580	7,5	1390	1,14
	42,7	65,64	7,52	1580	7,5	1580	1,00
	40,0	70,04	7,04	1580	5,5	1230	1,28
	35,9	77,93	6,32	1580	5,5	1380	1,14
	32,8	85,36	5,77	1580	5,5	1510	1,05
	29,6	94,7	5,21	1580	5,5	1670	0,95
	27,6	101,35	4,20	1365	4	1300	1,05
	22,7	123,15	3,45	1360	3	1185	1,15
	18,6	150,73	3,27	1580	3	1450	1,09
	15,6	179,39	2,75	1580	2,2	1270	1,24
	12,8	217,98	2,25	1580	2,2	1540	1,03
	11,3	247,03	1,84	1460	1,5	1190	1,23
	9,3	300,17	1,64	1580	1,5	1450	1,09
	1400	28,8	48,55	6,74	2100	5,5	1750
24,3		57,64	5,68	2100	5,5	2080	1,01
21,3		65,64	4,98	2100	4	1720	1,22
20,0		70,04	4,68	2100	4	1830	1,15
18,0		77,93	4,21	2100	4	2040	1,03
16,4		85,36	3,84	2100	3	1680	1,25
14,8		94,7	3,46	2100	3	1860	1,13
13,8		101,35	3,23	2100	3	1990	1,06
11,4		123,15	2,67	2100	2,2	1770	1,19
9,3		150,73	2,18	2100	2,2	2170	0,97
7,8		179,39	1,82	2100	1,5	1760	1,19
6,4		217,98	1,50	2100	1,5	2150	0,98
5,7		247,03	1,24	1950	1,1	1770	1,10
4,7		300,17	1,10	2100	1,1	2150	0,98
900		18,5	48,55	4,49	2180	4	1940
	15,6	57,64	3,79	2180	3	1730	1,26
	13,7	65,64	3,32	2180	3	1970	1,11
	12,8	70,04	3,12	2190	3	2100	1,04
	11,5	77,93	2,81	2190	2,2	1720	1,27
	10,5	85,36	2,56	2190	2,2	1880	1,16
	9,5	94,7	2,31	2180	2,2	2080	1,05
	8,9	101,35	2,15	2170	2,2	2220	0,98
	7,3	123,15	1,78	2190	1,5	1840	1,19
	6,0	150,73	1,45	2170	1,1	1650	1,32
	5,0	179,39	1,22	2180	1,1	1970	1,11
	4,1	217,98	1,00	2190	0,75	1640	1,34
	3,6	247,03	0,83	2060	0,75	1870	1,10
	3,0	300,17	0,73	2190	0,75	2240	0,98

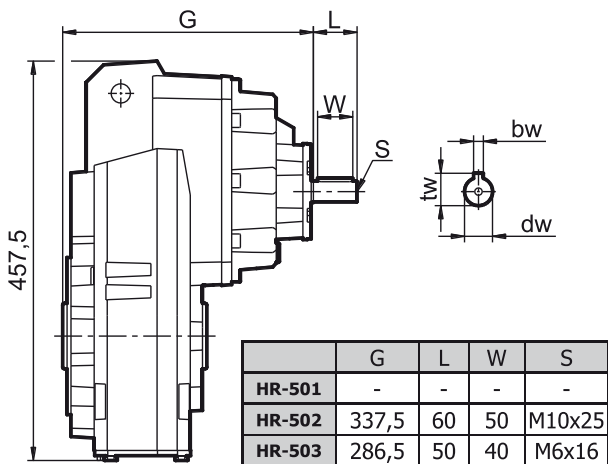
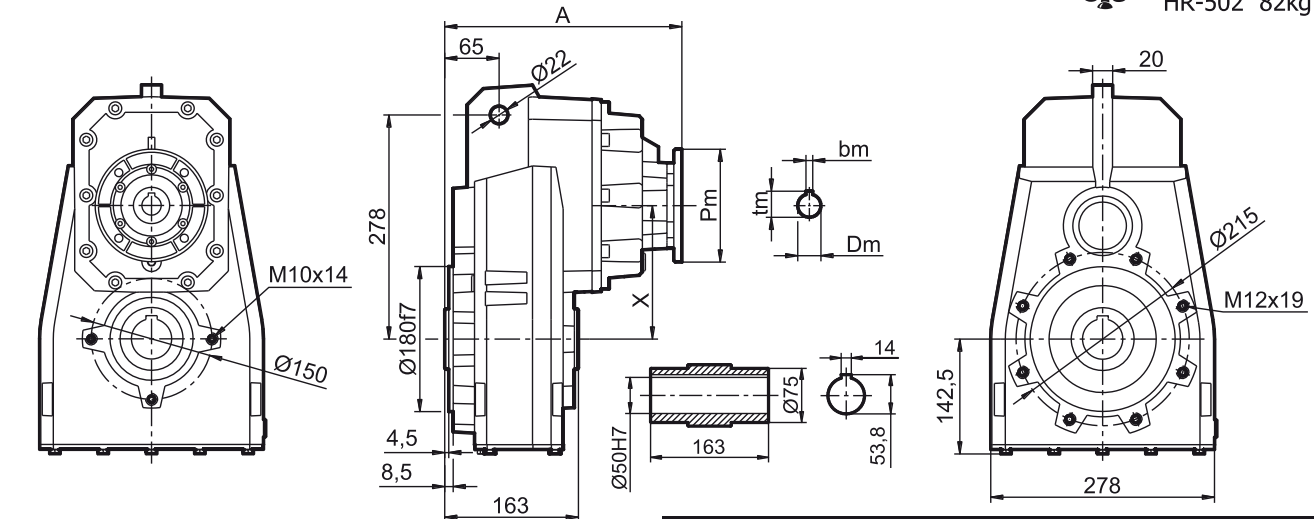
Uwaga!: Ze względu na podwyższoną temperaturę pracy, należy unikać wyższych prędkości obrotowych niż 1400 obr/min na wejściu przekładni. Stosować tylko do pracy dorywczej.

Przy doborze przekładni do silnika 2800obr/min, należy uwzględnić wyższy współczynnik pracy (patrz pkt.1.4 Dobór współczynnika pracy). Prosimy o kontakt z biurem technicznym, w celu potwierdzenia poprawności doboru.

Wymiary gabarytowe i montażowe



HR-501 78kg
HR-502 82kg

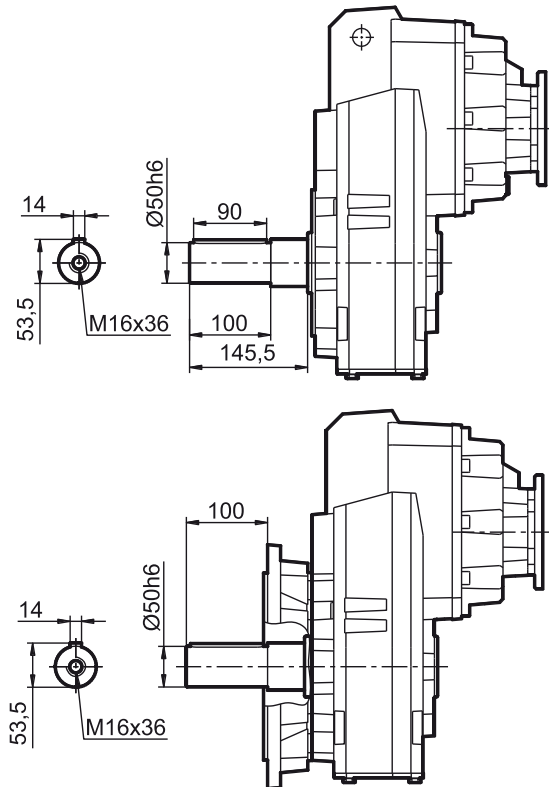


	G	L	W	S
HR-501	-	-	-	-
HR-502	337,5	60	50	M10x25
HR-503	286,5	50	40	M6x16

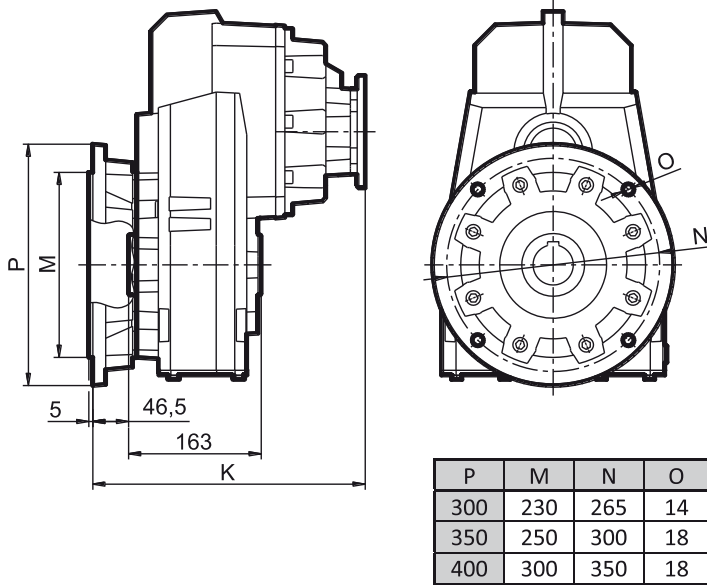
	silnik	Pm	Dm	tm	bm	A	K
HR-501	160B5	350	42	45,5	12	336	382
	180B5	350	48	51,5	14	336	382
HR-502	100/112B5	250	28	31,5	8	337,5	384
	132B5	300	38	41,5	10	341,5	388
	160B5	350	42	45,5	12	352,5	399
	180B5	350	48	51,5	14	352,5	399
HR-503	71B5	160	14	16	5	292,5	339
	80B14	120	19	21,8	6	292,5	339
	80B5	200	19	21,8	6	294,5	341
	90B14	140	24	27,5	8	292,5	339
	90B5	200	24	27,5	8	294,4	341
	100/112B14	160	28	31,5	8	303,5	350
	100/112B5	250	28	31,5	8	300,5	347
	132B14	200	38	41,5	10	322	368
	132B5	300	38	41,5	10	322	368,

	dw	tw	bw	X
HR-501	-	-	-	140,5
HR-502	28	31	8	215,5
HR-503	24	27	8	165,5

Wał zdawczy



Kołnierz mocowania



P	M	N	O
300	230	265	14
350	250	300	18
400	300	350	18